

# Blocs CEREC et inCoris – Les céramiques dentaires de Sirona

Cabinets et prothésiste

prothésiste

Etudes et bibliographie

Indications

Inlays, onlays, facettes, couronnes partielles

Couronnes antérieures et postérieures

Couronnes antérieures et postérieures

Couronnes télescopiques

Bridges antérieurs et postérieurs

Matériaux NOUVEAUTÉS !

Blocs CEREC – Céramique feldspathique à structure fine pour restaurations sans armature

inCoris – Céramique à base d'oxyde d'aluminium et d'oxyde de zirconium pour armatures de couronnes et de bridges

## Blocs CEREC

**Céramique aux propriétés proches de l'émail naturel pour restaurations unitaires**  
 Cette céramique est idéale pour réaliser des restaurations au fauteuil avec le système CEREC. Elle présente une résistance à l'abrasion proche de celle de l'émail et se polit très aisément. De plus, grâce à sa translucidité et à son remarquable effet de mimétisme, elle s'harmonise à la perfection avec les dents voisines. L'expérience le prouve : plus de 16 millions de restaurations ont été fabriquées à ce jour dans des blocs en céramique feldspathique à structure fine, et le taux de survie clinique à dix ans est supérieur à 90 % !

## Blocs CEREC PC

**Blocs polychromatiques pour couronnes antérieures et postérieures « naturelles »**  
 Les blocs CEREC PC présentent un dégradé « émail – dentine – collet » identique à celui des dents naturelles. Ils se prêtent donc remarquablement bien à la fabrication de couronnes antérieures et postérieures en cabinet dentaire. Pour les laboratoires, ils constituent une intéressante alternative à la couronne cosmétique. Tout comme les blocs CEREC monochromatiques, ils possèdent des propriétés proches de celles de l'émail et ont fait l'objet d'analyses cliniques rigoureuses.



Couleurs

## Tailles et couleurs

Blocs CEREC et CEREC PC

Nous proposons les blocs CEREC dans les tailles courantes 8, 10, 12 et 14, et les blocs polychromatiques CEREC PC en 12, 14 et 14/14 (voir le détail au verso).

Les blocs CEREC sont disponibles dans les qualités translucide (T), medium (M) et opaque (O), ainsi qu'en version polychromatique (blocs CEREC PC). La gamme CEREC réunit un choix optimal de blocs de céramique, garantissant la réalisation de restaurations d'un haut niveau esthétique et d'une teinte parfaite avec un minimum d'usinage. Soigneusement conçu, le teintier CEREC permet d'utiliser aussi bien le code de couleurs classique VITA A-D que le nouveau guide de sélection VITA 3D Master.

	S0-M (0MTC)		
	S1-M (A1C)		
S2-T (1MTC)	S2-M (1M2C)	S2-O (A2C)	S2-PC (1M2C)
S3-T (2MTC)	S3-M (2M2C)	S3-O (A3C)	S3-PC (2M2C)
S4-T (3MTC)	S4-M (3M2C)	S4-O (3M3C)	S4-PC (3M2C)
	S5-M (4M2C)		

La rendu des couleurs n'est pas garanti.

**Avantages pour l'utilisateur :**  
 Conjuguant la simplicité du code classique VITA et la variété de teintes du 3D Master, le teintier CEREC garantit un choix sûr de la couleur.

## inCoris AL

Matériau avantageux pour chapes

Il s'agit d'une céramique très résistante qui permet de fabriquer à moindre prix des armatures tout céramique ultra-précises, biocompatibles et d'une qualité esthétique parfaite. Celles-ci sont légèrement surdimensionnées lors de l'usinage, puis densifiées par frittage. À l'issue de cette opération, elles présentent toutes les propriétés voulues en termes de précision, de densité et de solidité.

## inCoris ZI

Haute performance pour chapes ultra-fines

Voici une céramique haute performance préteintée qui permet de fabriquer des armatures extrêmement fines et de satisfaire grâce à sa translucidité à des exigences esthétiques particulières. Ses autres avantages : résistance élevée à la fatigue, grande précision, biocompatibilité, longue durée de vie, résistance maximale à la rupture et simplicité de mise en œuvre. Les blocs inCoris ZI ont une masse volumique frittée élevée et une faible granulométrie.



## Tailles et couleurs

Nous proposons les blocs inCoris dans les tailles courantes 20/19, 40/15 et 40/19. En outre, la version inCoris ZI existe en 55/19 ainsi que dans la nouvelle taille 65/25 créée pour l'unité d'usinage inLab MC XL (voir le détail au verso). La céramique à base d'oxyde de zirconium inCoris ZI se décline en cinq nuances F0.5, F1, F2, F3 et F4.5 (voir L1 à L15). Ce n'est qu'à l'issue du frittage que les armatures prennent la couleur voulue.

La céramique à base d'oxyde d'aluminium inCoris AL est disponible dans la nuance F0.7. Sa couleur noire n'apparaît qu'au cours du frittage.

**Avantages pour l'utilisateur :**  
 Les blocs inCoris préteintés permettent de gagner du temps, sont économiques, assurent une qualité constante et rendent superflue toute coloration par immersion ou utilisation de liner.

## inCoris AL

Translucidité particulière pour les petits bridges antérieurs

Ce matériau d'un prix avantageux convient parfaitement pour la fabrication de bridges à trois éléments. Ses propriétés esthétiques le prédisposent en particulier aux reconstitutions prothétiques en région antérieure.



## inCoris AL

F0.7



## inCoris ZI

Haute résistance pour les bridges postérieurs de longue portée

La céramique inCoris ZI sert essentiellement à la fabrication d'armatures longues. La faible section des zones de connexion permet de concevoir et de réaliser des bridges d'une grande finesse.

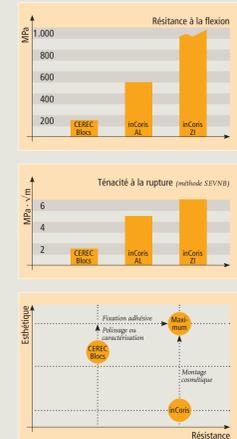


## inCoris ZI

F0.5 (bleu foncé ou L1)

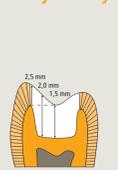


Le rendu des couleurs n'est pas garanti.



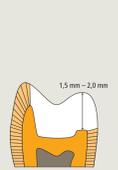
Préparation

## Inlays/Onlays



**Blocs CEREC**  
 Au fond du sillon, l'épaisseur minimale de la céramique doit être de 1,5 mm.

## Facettes



**Blocs CEREC**  
 Pour les onlays, il faut veiller à ce que l'épaisseur minimale de la céramique atteigne 1,5 à 2 mm au niveau des cuspidés.

## Facettes



**Blocs CEREC**  
 Pour permettre la fixation adhésive, il ne faut pas que l'épaisseur des facettes soit inférieure à 0,5 mm. La réduction labiale moyenne doit être d'au moins 0,5 mm. De plus, il faut préserver le tracé vestibulaire du contour de la dent et prévoir un épaulement légèrement arrondi sur la face cervicale.

## Facettes



**Blocs CEREC**  
 S'efforcer de réaliser des bords proximaux de type congé et de préserver les points de contact naturels.

## Facettes



**Blocs CEREC**  
 Réaliser un congé dans l'épaisseur incisivo-labiale et une réduction de 1 mm au minimum en prenant soin de conserver la longueur d'origine. Pour un « rhabillage » de la facette, il est possible d'égaliser le bord incisif et d'arrondir l'angle.

## Facettes



**Blocs CEREC**  
 Au niveau incisif, l'épaisseur doit être d'au moins 1,5 mm, celle de la paroi circulaire de 1 mm.

## Dents antérieures



**Blocs CEREC**  
 Les dents antérieures doivent être taillées sur 2 mm au niveau incisif.

## Prémolaires et molaires



**inCoris**  
 Les dents antérieures doivent être taillées sur 2 mm au niveau incisif.

## Prémolaires et molaires



**Bloc CEREC**  
 La céramique doit avoir une épaisseur minimale de 1,5 mm au fond du sillon principal, et de 2 mm au niveau des cuspidés. L'épaisseur de la paroi circulaire devant être de l'ordre de 1,0 à 1,5 mm, et celle du bord de la couronne de 0,8 mm au minimum.

## Prémolaires et molaires



**inCoris**  
 Pour les dents du bloc postérieur, nous conseillons la préparation d'une surface occlusale simplifiée de manière à conserver un espace suffisant pour la céramique. Le retrait de substance devrait être d'au moins 1,5 mm au niveau occlusal.

Oui

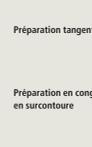
## Epaulement



Congé



Non



Préparation tangentielle



Préparation en congé en surcointure



Oui

## Epaisseurs de paroi minimales inCoris AL

inCoris AL	Indication	mm <sup>3</sup>
Epaisseur de paroi bord incisif/ face occlusale	Parties primaires de doubles couronnes	0,7
Epaisseur de paroi bord incisif/ face occlusale	Armature de couronne unitaire	0,7
Epaisseur de paroi bord incisif	Collets pilon, armature de bridge avec un élément intermédiaire	0,7
Epaisseur de paroi circulaire	Parties primaires de doubles couronnes	0,5
Epaisseur de paroi circulaire	Armature de couronne unitaire	0,5
Epaisseur de paroi circulaire	Collets pilon, armature de bridge avec deux éléments	0,5

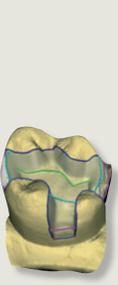
Oui

## Epaisseurs de paroi minimales inCoris ZI

inCoris ZI	Indication	mm <sup>3</sup>
Epaisseur de paroi bord incisif/ face occlusale	Parties primaires de doubles couronnes	0,7
Epaisseur de paroi bord incisif/ face occlusale	Armature de couronne unitaire	0,7
Epaisseur de paroi bord incisif	Collets pilon, armature de bridge avec un élément intermédiaire	0,7
Epaisseur de paroi bord incisif	Collets pilon, armature de bridge avec un élément intermédiaire	1,0
Epaisseur de paroi circulaire	Parties primaires de doubles couronnes	0,5
Epaisseur de paroi circulaire	Armature de couronne unitaire	0,5
Epaisseur de paroi circulaire	Collets pilon, armature de bridge avec un élément intermédiaire	0,5
Epaisseur de paroi circulaire	Collets pilon, armature de bridge avec deux éléments intermédiaires	0,7

Dessin de la restauration

## Inlay



## Onlay/Couronne partielle



## Facette



## Facette



## Facette



## Couronne pleine sans armature



## Chape



## Chape



## Telescopie interne primaire



## Telescopie interne primaire



## Armature de bridge antérieur avec un élément intermédiaire



## Zone de connexion

Zone de connexion	Indication	mm <sup>3</sup>
Armature de bridge antérieur avec trois éléments		9

## Armature de bridge antérieur ou postérieur avec deux éléments intermédiaires au maximum



## Zone de connexion

Zone de connexion	Indication	mm <sup>3</sup>
Armature de bridge antérieur avec un élément intermédiaire		7
Armature de bridge antérieur avec deux éléments intermédiaires		9
Armature de bridge postérieur avec un élément intermédiaire		9
Armature de bridge postérieur avec deux éléments intermédiaires		12
Armature de bridge cantilever		12

Retouches

## Blocs CEREC

N'utiliser que des instruments diamantés pour retoucher les restaurations en céramique feldspathique à structure fine. Un outil en métal dur endommagerait le matériau en créant des microfissures. Effectuer le contourage avec un instrument diamanté de 40 µm et le prépolissage avec un outil plus fin (8 µm).

## Blocs CEREC

**Glaçage**  
 Une autre solution consiste à faire briller la surface une fois l'ajustement terminé au moyen d'une cuisson sous pression atmosphérique. Dans un cabinet, le glaçage peut être confié à l'assistante. Un gain de temps appréciable !

## Coloration et glaçage

Pour un rendu particulièrement esthétique, il est possible de personnaliser la surface de la restauration fabriquée dans un bloc CEREC avec l'un des colorants de la gamme VITA SHADING PASTE.

## Montage cosmétique

Les blocs CEREC ayant un coefficient de dilatation thermique de  $9,4 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ , la pièce prothétique peut être recouverte localement d'une céramique stratifiée appropriée (p. ex. VITA VM9), ce qui permet d'obtenir une restauration esthétiquement parfaite, notamment pour le secteur antérieur.

## inCoris AL

Au terme du processus d'usinage et avant le frittage, il faut sectionner la restauration au moyen d'un instrument diamanté et réduire avec précaution la saurpasseur des bords. Il n'est pas obligatoire d'usiner les blocs de céramique inCoris AL en refroidissant à eau. On peut aussi les traiter à sec après le frittage en exerçant une faible pression.

## Revêtement d'armatures inCoris AL

Les armatures inCoris AL ont un coefficient de dilatation thermique de  $7,2 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ . Elles peuvent être recouvertes de toutes les céramiques cosmétiques compatibles avec la céramique d'oxyde d'aluminium (p. ex. VITA VM7).

## inCoris ZI

Avant le frittage, sectionner la restauration usinée en oxyde de zirconium au moyen d'un instrument diamanté et réduire avec précaution la saurpasseur des bords. Les retouches sur les pièces frittées doivent être réalisées à l'aide d'une turbine de meulage à l'eau (rev. 2,5 - 3 bars) ou de disques à polir en caoutchouc (à vitesse réduite). Une autre solution consiste à utiliser des disques à polir en caoutchouc diamantés saupés et une pièce à main tournant à vitesse réduite en prenant soin de ne pas appuyer trop fort. Avant d'appliquer le cosmétique sur l'armature inCoris, effectuer un traitement thermique à 1000 °C dans un four à céramique.

## Revêtement d'armatures inCoris ZI

Les armatures inCoris ZI ont un coefficient de dilatation thermique de  $11,0 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ . Elles peuvent être recouvertes de toutes les céramiques cosmétiques compatibles avec la céramique d'oxyde de zirconium (p. ex. VITA VM9).

Caractérisation

## Polissage

Le moyen le plus approprié pour polir les blocs CEREC est d'utiliser des disques souples recuits d'oxyde d'aluminium (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), ainsi que des brosses à polir et des pâtes diamantées.

## Montage cosmétique

Les blocs CEREC ayant un coefficient de dilatation thermique de  $9,4 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ , la pièce prothétique peut être recouverte localement d'une céramique stratifiée appropriée (p. ex. VITA VM9), ce qui permet d'obtenir une restauration esthétiquement parfaite, notamment pour le secteur antérieur.

Fixation

## Fixation adhésive

Les céramiques feldspathiques à structure fine d'un très haut niveau esthétique ne doivent être fixées par collage que sous digue. Avantage de la technique adhésive : la solidarisation des éléments stabilise la dent résiduelle.

## Fixation autoadhésive

Les couronnes fabriquées dans un bloc CEREC peuvent être fixées avec une colle autoadhésive (p. ex. RelyX Unicem). L'application de ce type de composite ne nécessite ni digue ni préparation à l'acide phosphorique et bonding.

## Scellement conventionnel

La fixation d'une restauration en inCoris peut s'effectuer de manière conventionnelle à l'aide d'un ciment au verre ionomère ou au phosphate de zirconium ou par collage avec un composite autopolymérisable ou à double polymérisation (p. ex. PANAVIA 21 TC ou PANAVIA F).

Appareils

## CEREC 3



## CEREC 3



## CEREC MC XL



## inEos



## inLab MC XL



## inLab



## inFire





**Blocs CEREC et blocs CEREC PC pour CEREC 2, CEREC 3, CEREC MC XL, inLab et inLab MC XL\***

Designation, taille, couleur	Conditionnement	Designation, taille, couleur	Conditionnement
CEREC Blocs 8 S2-T	8 blocs	CEREC Blocs 12 S3-M	8 blocs
CEREC Blocs 8 S3-T	8 blocs	CEREC Blocs 12 S4-M	8 blocs
CEREC Blocs 8 S4-T	8 blocs	CEREC Blocs 12 S5-M	8 blocs
CEREC Blocs 8 S1-M	8 blocs	CEREC Blocs 12 S2-O	8 blocs
CEREC Blocs 8 S2-M	8 blocs	CEREC Blocs 12 S3-O	8 blocs
CEREC Blocs 8 S3-M	8 blocs	CEREC Blocs 12 S4-O	8 blocs
CEREC Blocs 8 S4-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S2-T	8 blocs
CEREC Blocs 8 S5-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S3-T	8 blocs
CEREC Blocs 8 S2-O	8 blocs	CEREC Blocs 14 S4-T	8 blocs
CEREC Blocs 8 S3-O	8 blocs	CEREC Blocs 14 S0-M	8 blocs
CEREC Blocs 8 S4-O	8 blocs	CEREC Blocs 14 S1-M	8 blocs
CEREC Blocs 10 S2-T	8 blocs	CEREC Blocs 14 S2-M	8 blocs
CEREC Blocs 10 S3-T	8 blocs	CEREC Blocs 14 S3-M	8 blocs
CEREC Blocs 10 S4-T	8 blocs	CEREC Blocs 14 S4-M	8 blocs
CEREC Blocs 12 S0-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S5-M	8 blocs
CEREC Blocs 10 S1-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S2-O	8 blocs
CEREC Blocs 10 S2-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S3-O	8 blocs
CEREC Blocs 10 S3-M	8 blocs	CEREC Blocs 14 S4-O	8 blocs
CEREC Blocs 10 S4-M	8 blocs	CEREC Blocs PC 12 S2-PC	8 blocs
CEREC Blocs 10 S5-M	8 blocs	CEREC Blocs PC 12 S3-PC	8 blocs
CEREC Blocs 10 S2-O	8 blocs	CEREC Blocs PC 12 S4-PC	8 blocs
CEREC Blocs 10 S3-O	8 blocs	CEREC Blocs PC 14 S2-PC	8 blocs
CEREC Blocs 10 S4-O	8 blocs	CEREC Blocs PC 14 S3-PC	8 blocs
CEREC Blocs 12 S2-T	8 blocs	CEREC Blocs PC 14 S4-PC	8 blocs
CEREC Blocs 12 S3-T	8 blocs	CEREC Blocs PC 14T4 S2-PC	8 blocs
CEREC Blocs 12 S4-T	8 blocs	CEREC Blocs PC 14T4 S3-PC	8 blocs
CEREC Blocs 12 S1-M	8 blocs	CEREC Blocs PC 14T4 S4-PC	8 blocs
CEREC Blocs 12 S2-M	8 blocs	CEREC Blocs Intro Kit	Kit

\* Pour de plus amples informations, contactez votre revendeur Sirona agréé.

**inCoris Zi et inCoris AL pour inLab et inLab MC XL\***

Designation, taille, couleur	Conditionnement	Designation, taille, couleur	Conditionnement
inCoris Zi 2019 F0.5	6 blocs	inCoris Zi 4019 F4.5	3 blocs
inCoris Zi 2019 F0.5	24 blocs	inCoris Zi 4019 F4.5	12 blocs
inCoris Zi 2019 F1	6 blocs	inCoris AL 2019	6 blocs
inCoris Zi 2019 F1	24 blocs	inCoris AL 2019	24 blocs
inCoris Zi 2019 F2	6 blocs	inCoris AL 4015	3 blocs
inCoris Zi 2019 F2	24 blocs	inCoris AL 4015	12 blocs
inCoris Zi 2019 F3	6 blocs	inCoris AL 4019	3 blocs
inCoris Zi 2019 F3	24 blocs	inCoris AL 4019	12 blocs
inCoris Zi 2019 F4.5	6 blocs		
inCoris Zi 2019 F4.5	24 blocs		
inCoris Zi 4015 F0.5	3 blocs		
inCoris Zi 4015 F0.5	12 blocs		
inCoris Zi 4015 F1	3 blocs		
inCoris Zi 4015 F1	12 blocs		
inCoris Zi 4015 F2	3 blocs		
inCoris Zi 4015 F2	12 blocs		
inCoris Zi 4015 F3	3 blocs		
inCoris Zi 4015 F3	12 blocs		
inCoris Zi 4015 F4.5	3 blocs		
inCoris Zi 4015 F4.5	12 blocs		
inCoris Zi 4019 F0.5	3 blocs		
inCoris Zi 4019 F0.5	12 blocs		
inCoris Zi 4019 F1	3 blocs		
inCoris Zi 4019 F1	12 blocs		
inCoris Zi 4019 F2	3 blocs		
inCoris Zi 4019 F2	12 blocs		
inCoris Zi 4019 F3	3 blocs		
inCoris Zi 4019 F3	12 blocs		

\* Pour de plus amples informations, contactez votre revendeur Sirona agréé.



SYSTEMES CAD/FAO | INSTRUMENTS | SYSTEMES D'HYGIENE | POSTES DE TRAITEMENT | SYSTEMES DE RADIOGRAPHIE

**SIRONA – SYSTÈMES ET ÉQUIPEMENTS DENTAIRES – UNE COMPÉTENCE INÉGALÉE AU MONDE**  
 Sirona conçoit et fabrique des systèmes CFAO pour les cabinets dentaires (CEREC) et les laboratoires (inLab), ainsi que des instruments, appareils d'hygiène, postes de traitement et systèmes de radiographie. Son objectif : vous fournir des produits garantissant un maximum de rentabilité, de convivialité et d'innovation, pour le plus grand profit de votre cabinet, pour le bien de vos patients. Et pour vous aider à relever les défis quotidiens, car une chose est sûre : Avec Sirona, chaque journée est une bonne journée.

Votre distributeur :

Sirona Dental Systems - Fabrikstrasse 31 - D-64625 Bensheim  
 E-mail : contact@sirona.de - www.sirona.fr

SYSTEMES CAD/FAO | INSTRUMENTS | SYSTEMES D'HYGIENE | POSTES DE TRAITEMENT | SYSTEMES DE RADIOGRAPHIE

Blocs CEREC et inCoris – LES MATÉRIAUX TOUT CÉRAMIQUE DE SIRONA  
**Exigence et responsabilité font bloc.**

